

Nova Milanese, 18/05/17

TRATER e' l'azienda leader, in Italia, nel campo dei **trattamenti termici** per il settore chimico, Oil&Gas ed energia.

Fondata nel 1969, oggi si estende su una superficie di tre ettari e include nel suo organico più di 50 tecnici e ingegneri specializzati in molteplici settori: aerospaziale, automazione, meccanica ed energia.

TRATER si avvale dell'esperienza delle figure più autorevoli della tecnica industriale.

GLI OBIETTIVI

TRATER si impegna quotidianamente a offrire ai gestori e costruttori di impianti "qualcosa" che non si può trovare da nessun'altra parte:

l'esperienza, la qualità, l'affidabilità e la passione.

La garanzia offerta, riconosciuta da tutte le più grandi società di engineering mondiali, vince qualsiasi ribasso proposto dai competitors esteri.

La nostra esperienza, unita a quella della nostra pregiata clientela, è apprezzata e ricercata in tutto il mondo.

I NOSTRI SETTORI OPERATIVI

TRATER dispone di impianti con dimensioni fino a 21m x 7m x h5,5m. Vengono gestiti manufatti con masse fino a 200 tonnellate. Ogni forno può monitorare fino a 180 termocoppie distribuite tra i manufatti in trattamento.

In un anno vengono gestite, mediamente, 7800 commesse, lavorate 30mila tonnellate di acciaio, eseguiti 1600 cicli termici, consumati 40 chilometri di filo per termocoppie.

TRATER è specializzata in:

- trattamenti termici di PWHT del piping;
- trattamenti termici di PWHT di pressure vessel;
- trattamenti termici di distensione degli scambiatori di calore;
- trattamenti termici di PWHT degli acciai legati;
(grado 11, grado 22, grado 91, grado 92)
- trattamenti termici di normalizzazione degli acciai legati;
(grado 11, grado 22, grado 91, grado 92)
- trattamenti termici di solubilizzazione degli acciai austenitici e delle leghe di Nichel;
- trattamenti termici di invecchiamento, ricottura delle leghe di alluminio;
- trattamenti termici di invecchiamento, ricottura delle leghe di rame;
- trattamenti termici leghe di titanio e zirconio;
- trattamenti termici di distensione di manufatti in carpenteria.

Offre anche i servizi di:

- Misure di durezza;
- Coating di apparecchi a pressione;
- Shot peening - Pallinatura
- Misura diffrattometrica RX delle tensioni residue;
- Test di componenti in esercizio di temperatura.

LA QUALITA'

In **TRATER** sono installati 12 forni per un totale di 48MW di potenza termica. Personale qualificato è presente 24 ore su 24. Tre squadre divise su tre turni sono addette alla sorveglianza e conduzione dei cicli termici.

In **TRATER** è ordinario eseguire trattamenti termici di componenti geometricamente complessi, quali scambiatori di calore, filtri e loro affini con pesi fino a centinaia di tonnellate, anche costruiti con acciai legati. Il controllo dei cicli termici avviene rigorosamente installando una molteplicità di sensori di temperatura (termocoppie) applicati a diretto contatto con le superfici dei manufatti. Possiamo garantire quindi:

- manufatti esenti dalle tensioni residue fatali per l'esercizio in ambiente aggressivo;
- manufatti non deformati a causa di disuniformità di temperatura in trattamento.

TRATER, grazie ai suoi numerosi impianti, riesce a gestire ogni giorno cicli termici specifici per i materiali più diversi:

- distensione acciai bonificati (570°C)
- distensione acciaio al carbonio (620°C)
- PWHT acciai bassolegati (grado 11 - 650°C)
- PWHT acciai legati (grado 22- 710°C)
- PWHT degli acciai resistenti al creep (grado 91 e grado 92: 750°C).

Aziende meno strutturate non possono che gestire i diversi materiali nella stessa infornata, evitano il controllo della temperatura dei manufatti, cercano compromessi inadeguati o dannosi per la carica.

Se si ha la sensazione che un professionista costa troppo è perché non si ha veramente idea di quanto costerà alla fine un incompetente. Lavorare correttamente è possibile; in **TRATER** è la regola.

LE NOSTRE QUALIFICHE

TRATER partecipa alla costruzione dei componenti al servizio di tutte le raffinerie, gli impianti chimici e gli impianti per la produzione di energia da fonti fossili, rinnovabili e nucleare. Siamo fornitori di componenti per il progetto di ricerca ITER (International Thermonuclear Experimental Reactor) e per il progetto ARIAN 6 dell'ESA (Agenzia Spaziale Europea).

TRATER dispone di un manuale della qualità in accordo alla ISO 9001:2008 e si sta certificando come ISO 9001:2015.

In **TRATER** la qualità viene costantemente auditata dai nostri clienti e da un ente esterno internazionale (TUV) in accordo alla AD2000 Merkblatt, norma tedesca meno conosciuta, che ha fissato i principi generali che regolano gli aspetti qualitativi dei prodotti e delle parti soggette a pressione. L'AD2000 Merkblatt è un modello di gestione della qualità più completo e specifico per il campo dei trattamenti termici.

TRATER è qualificata Tier 1 o Tier 2 con General Electric (GE), Ansaldo, FMC, Cameron, Valvitalia, Giva Group (Forge Vienna), Gruppo Presezzi/FrancoTosi, Uhde-Thissenkrupp, Flowserve, Weir. È sempre disponibile a ricevere audit e ispezioni di terzi.

LA NOSTRA OFFERTA

Da 50 anni al fianco dei nostri clienti, **TRATER** è a disposizione delle eccellenze italiane per affrontare ambiziose imprese rivolte ai mercati internazionali.

Vi aspettiamo presto.

L'amministratore
Franca Crespi